

ফাইবারগ্লাস পণ্য তৈরি

পদক্ষেপ:

- ০১) ছাঁচ ক্লিনার বা সাবান পানী দিয়ে ছাঁচ পরিষ্কার করুন। এটি শুকাতে দিন
- ০২) ১৬ মিনিটের বিরতি দিয়ে ছাঁচ রিলিজ মোম(Wax) প্রয়োগ করুন।কয়েক মিনিট মোম শুকাতে দিন।
তারপর ভালো ভাবে সুতি কাপড় ঘসে পরিষ্কার করুন
- ০৩) পিভিএ রিলিজ এজেন্টের ২ টি কোট ছাঁচে প্রয়োগ করুন।
- ০৪) ডিসপোজেবল মিল্লিং কাপে বা মগে প্রয়োজনীয় পরিমাণে পলিয়েস্টার জেলকোট মিশ্রণ করুন। এতে কোবাল্ট এক্সিলারেটর যুক্ত করুন, এটি মিশ্রিত করুন এতে অভিন্ন রঙ দেখা যায়। তারপরে এতে ২% এমই,কেপি(হার্ডেনার) যুক্ত করুন, ভালভাবে মিশ্রিত করুন।
- ০৫) জেলকোট ছাঁচে প্রয়োগ করুন, জেলকোট টি শক্ত হয়ে যাওয়ার পরে, পৃষ্ঠটি স্পর্শ করতে আঠালো হয়ে যায় তবে আঙুলের উপর অবশিষ্টাংশ ছেড়ে যায় না। কোবাল্ট এক্সিলারেটর এবং এমইকেপি হার্ডেনার ২% উপযুক্ত পরিমাণের পলিয়েস্টার রেজিনের সাথে এটি মিশ্রিত করে।
(এক্সিলারেটর/কোবাল্ট এবং হার্ডেনার একসাথে মিশ্রিত করবেন না, বিপদ জনক)
- ০৬) ফাইবারগ্লাস রেজিন প্রয়োগ করার সময় হ্যান্ড গ্লভস ব্যবহার করুন। রেজিন দিলে ফাইবারগ্লাস স্বচ্ছ হয়ে যায়।
অতিরিক্ত রেজিন ব্যবহার করে
- ০৭) জেলকোটের পৃষ্ঠে মিশ্রিত রেজিনের একটি আবরণ প্রয়োগ করুন, এটির উপর আগেই কেটে রাখা ফাইবারগ্লাস ম্যাট রাখুন
এবং ম্যাটটি অতিরিক্ত রেজিন দিয়ে ভিজিয়ে দিন। ফাইবারগ্লাস ম্যাটের নীচে আটকা পড়া বাতাসের বৃদ্ধবুদগুলি বের করে দেয়ার চেষ্টা করুন।
- ০৮) পছন্দসই পুরুত্ব না পাওয়া পর্যন্ত অতিরিক্ত ফাইবারগ্লাস সংযুক্তি যুক্ত করুন
- ০৯) কাজ শেষে কমপক্ষে ২৪ ঘন্টা রেখে শুকাতে দিন
- ১০) ফ্ল্যাট হেড স্ক্রু ড্রাইভার বা একটি ছিনি ব্যবহার করে বা ওয়েজ ব্যবহার করে ছাঁচ থেকে অংশটি আন্তে আন্তে খুলে ফেলুন।
- ১১) পিভিএ রিলিজ এজেন্টের অবশিষ্টাংশ অপসারণ করতে সাবান পানি এবং স্ক্রাবিং প্যাড ব্যবহার করে অংশটি পরিষ্কার করুন
- ১২) একটি কাটিং ব্লেন্ড ব্যবহার করে বারতি অংশটি কেটে দিন।
- ১৩) এরপরে স্মুথেন প্রান্তগুলি ব্যবহার করুন এবং ৮০ গ্রিট স্যান্ডপেপার তারপরে একটি ১৫০ গ্রিট পেপার ব্যবহার করে শেষ করুন।
- ১৪) ২২০ গ্রিট স্যান্ডপেপার ব্যবহার করে পৃষ্ঠের অংশের বালু আঁকার জন্য প্রয়োজনীয় রঙটি প্রয়োগ করুন
(সমস্ত স্বয়ংচালিত পেইন্টগুলি ফাইবারগ্লাসের অংশগুলিতে ভালভাবে ব্যবহার করা যাবে)

পরামর্শ:

- এক সাথে ৪০০ গ্রাম রেজিনের বেশি মিশ্রিত করবেন না।
ব্রাশ এবং আনুষ্ঠানিক পরিষ্কার করতে ক্লিনিং এজেন্ট বা পঁচা সাবান ব্যবহার করুন।
হার্ডেনার/এক্সিলারেটর মিল্লিং অনুপাত:
২৯-৩৫ oC তাপমাত্রায় প্রায় ২০-৩০ মিনিটের কার্যক্ষম সময়ের জন্য ১-২% কোবাল্ট এক্সিলারেটর এবং হার্ডেনার/এমইকেপি মিশ্রিত করুন।
২১-২৮ oC তাপমাত্রায় প্রায় ২০-৩০ মিনিটের কার্যক্ষম সময়ের জন্য ২% কোবাল্ট এক্সিলারেটর এবং হার্ডেনার/এমইকেপি মিশ্রিত করুন।
হার্ডেনার/এক্সিলারেটর এবং অনুঘটক অনুপাত ব্যবহারকারার প্রয়োজন অনুসারে পারবাতত হতে পারে।

- নতুন ব্যবহারকারীদের উচিত পরীক্ষা মূলক অল্প ব্যবহার করা।
প্রয়োজনীয় মিশ্রণ অনুপাত পরীক্ষা করে দেখুন।
(কোবাল্ট এক্সিলারেটর এবং হার্ডেনার, প্রত্যেকের অতিরিক্ত ০.৫% কাজ সময় ১০ মিনিট কমিয়ে আনতে পারে)